



COMUNE DI BELLUSCO
Provincia di Monza e della Brianza
UFFICIO TRIBUTI

**TARIP - TASSA SUI RIFIUTI CON MISURAZIONE PUNTUALE -
RICHIESTA RIDUZIONE UTENZE DOMESTICHE**

- Nuovo contribuente Variazione per trasferimento residenza nel Comune
 Subentro in seguito al decesso di _____
 Ricovero presso la casa di riposo _____

Il/la sottoscritto/a (Cognome/Nome) _____
nato/a il _____ residente a _____ in via _____ n. _____
Cod. Fisc. _____ Telefono _____
Email _____

Dichiaro di avere diritto alle seguenti riduzioni sulla parte variabile

(ART. 28 del Regolamento TARIP)

- 20% per utilizzo composter
 30% per abitazione ad uso stagionale, discontinuo o limitato (inferiore a 183 giorni all'anno solare)
 30% per contribuente dimorante per più di 6 mesi all'estero o iscritto all'AIRE

Con decorrenza dal: _____

In qualità di

- proprietario
 Locatario (nome del proprietario _____)
 usufruttario o altro diritto (nome del proprietario _____)

Per i seguenti locali ubicati in:

Via/Piazza _____ n. civ. ____ barra ____ scala ____ int. ____

	Foglio	Mappale	Sub.	Mq. netti	Decorrenza (in caso di variazione metrature)
Abitazione (compresa taverna e mansarda)					
Box					
Cantina					
Altro					

Totale superficie tassabile MQ _____ (ALLEGARE PLANIMETRIA – OBBLIGATORIA)

I suddetti locali in precedenza erano occupati da _____

COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE

	COGNOME E NOME	DATA DI NASCITA	CODICE FISCALE
Dichiarante			
Altro occupante			
Altro occupante			
Altro occupante			
Altro occupante			

Indirizzo di trasmissione degli avvisi di pagamento (indicare solo una delle due opzioni)

- Posta ordinaria:** _____
 Email: _____

Data _____

Firma _____



COMUNE DI BELLUSCO
Provincia di Monza e della Brianza
UFFICIO TRIBUTI

Estratto del regolamento per la disciplina della tassa rifiuti con misurazione puntuale:

Art. 9, comma 1: "La TARI è dovuta da chiunque ne realizzi il presupposto. In caso di pluralità di possessori o di detentori, la TARI relativa all'immobile è dovuta dai medesimi in solido"

Art. 10, comma 2: "Non sono soggetti a TARI i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:

2. a. le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili o sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete".

Art. 18, comma 2: "L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e cessa il giorno in cui termina il possesso o la detenzione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata"

Art. 20, comma 1: "Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare, come ad es. le colf che dimorano presso la famiglia"

Art. 28, comma 1: La tariffa si applica in misura ridotta nei seguenti casi:

- a. abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30% della parte variabile della tariffa;
- b. abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero o occupate dai cittadini iscritti all'AIRE: riduzione del 30% della parte variabile della tariffa;
- c. all'unica unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero, già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a titolo di proprietà o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso, il tributo è ridotto a un terzo nella quota fissa e nella quota variabile

Art. 28, comma 2: "Alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 20% della quota variabile. La riduzione è subordinata alla presentazione, entro il 31 dicembre dell'anno precedente, di apposita istanza, attestante di aver attivato il compostaggio domestico in modo continuativo nell'anno di riferimento e corredata dalla documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore o dell'assegnazione dello stesso da parte dell'Ente"

Art. 31, comma 1: "I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:

- a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza. La data di inizio di occupazione non può in ogni caso essere successiva alla data di richiesta della residenza.
- b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
- c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni"

Art. 31, comma 6: "La dichiarazione di cessazione dei locali o delle aree deve indicare tutti gli elementi atti a comprovare la stessa. In caso di presentazione della stessa nei termini, il contribuente ha diritto all'abbuono o al rimborso del tributo relativo alla restante parte dell'anno dal giorno successivo a quello in cui si è verificata la cessazione. In caso di mancata presentazione della dichiarazione nel termine dei 60 giorni, la tassa non è dovuta se il contribuente dimostra di non aver continuato l'occupazione, la detenzione o il possesso dei locali ed aree, ovvero se la tassa è stata assolta dal soggetto subentrante a seguito di dichiarazione o in sede di recupero d'ufficio"

IL CONTRIBUENTE RAMMENTI CHE, IN CASO DI VARIAZIONE DEI DATI SOPRA INDICATI O IN CASO DI TRASFERIMENTO OCCORRE PRESENTARE ALLO SPORTELLO POLIFUNZIONALE APPOSITA DENUNCIA DI CESSAZIONE DELL'UTENZA O INVIARE LA STESSA ALL'INDIRIZZO DI POSTA ELETTRONICA comune.bellusco@pec.regione.lombardia.it.

Informativa sul trattamento dei dati

Ai sensi del REU 679/2016 (Regolamento Europeo in materia di protezione dei dati personali) il Comune di Bellusco, in qualità di titolare del trattamento dei dati personali, desidera informarLa che:

- i suoi dati personali, verranno gestiti nel completo rispetto dei principi dettati dal Regolamento in materia di protezione dei dati personali, e saranno trattati al solo fine di permettere l'attivazione dei procedimenti amministrativi, l'erogazione di servizi o la prosecuzione di rapporti in essere con il Comune.
- il conferimento dei suoi dati personali ha natura obbligatoria in quanto indispensabile per avviare il procedimento o l'erogazione del servizio;
- i suoi dati potranno essere comunicati ad altri enti in base alle disposizioni normative in vigore o a società esterne che per conto dell'ente svolgono un servizio;
- L'elenco dettagliato delle aziende che per conto del comune tratteranno i dati è disponibile presso l'ufficio della Segreteria o sul sito internet nell'area Privacy.
- La informiamo infine che Lei potrà avvalersi dei diritti previsti dal Regolamento sul trattamento dei dati specificati nell'informativa completa. L'informativa completa è disponibile presso gli sportelli degli uffici o sul sito internet del comune all'indirizzo: www.comune.bellusco.mb.it

Sede: Piazza F.lli Kennedy, 1 - 20882 - Bellusco - Tel. 039/62083240-221

C.F. 03352640159/Partita IVA 00749010963

E-Mail: tributi@comune.bellusco.mb.it - tributilocali@comune.bellusco.mb.it